

## Nº 01/6060 T5

- Código de identificación única del producto tipo: **EN AW-6060 T5**
- Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal y como lo establece el fabricante: **Perfil de aluminio para obras estructurales de construcción sometidas a cargas internas y externas.**
- Nombre y dirección del fabricante según lo dispuesto en el artículo 11, apartado 5:

**EXTRUSIONES METÁLICAS EUROPEA, S.L.**

C/ Parque de las Marismas de Santoña, 20

Pol. Industrial Jalón (Ctra. Segovia, Salida Nº 6)

47013 - Valladolid – España

- Sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción tal como figura en el anexo V: **Sistema 2+**
- En la presente declaración de prestaciones relativa a un producto de construcción cubierto por la norma armonizada **UNE-EN 15088:2006**, el Organismo Notificado Nº 0099 AENOR ha llevado a cabo la:
  - La inspección inicial de la fábrica de producción.
  - La auditoría de su plan de producción en fábrica

Emitiendo el correspondiente certificado de conformidad, nº 0099/CPR/A81/0274

- Prestaciones declaradas:

DIMENSIONES Y FORMA	CAMPO DE APLICACIÓN	Perfiles extruidos de aluminio y aleaciones de aluminio cuya sección está inscrita en un círculo de diámetro no superior a 350 mm				
	TOLERANCIAS	TOLERANCIAS DIMENSIONALES Y DE FORMA, SEGUN NORMA UNE-EN 12020-2.				
CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS	<b>Norma aplicable: UNE-EN 755-2</b>					
	Valores mín. para estado de tratamiento T5	t: espesor (mm) D: diámetro (mm)	R <sub>m</sub> MPa	R <sub>p0,2</sub> MPa	A %	A 50 mm %
	TUBO	t ≤ 15	160	120	8	6
	PERFIL EXTRUIDO	t ≤ 5 5 < t ≤ 25	160 140	120 100	8 8	6 6
	BARRA EXTRUIDA	D ≤ 150	160	120	8	6
SOLDABILIDAD	II (pto.4.3.3. norma UNE-EN 15088)					
APTITUD PARA EL DOBLADO	B3					
SUSTANCIAS PELIGROSAS	NA					
DURABILIDAD	B (pto.4.3.5. norma UNE-EN 15088)					
RESISTENCIA A LA FATIGA	CLASE I (pto.4.3.2.2. norma UNE-EN 15088)					
APLICACIÓN	Para entornos rurales, industriales/urbanos moderados y marinos no industriales o moderados (según tabla D.1 del prEN 199-1-1)					
	Para usos sin requisitos mínimos de resistencia a fatiga.					
COMPOSICIÓN QUÍMICA	<b>Aleación EN AW-6060 SEGÚN NORMA UNE-EN 573-3</b>					
	Aleante	Valor	Aleante	Valor		
	Si	0,30 - 0,60	Cr	max. 0,05		
	Fe	0,10 - 0,30	Zn	max. 0,15		
	Cu	max. 0,10	Ti	max. 0,10		
	Mn	max. 0,10				
	Mg	0,35 - 0,60				

- Las prestaciones del producto identificado anteriormente son conformes con el conjunto de las prestaciones declaradas.

La presente declaración de prestaciones se emite de conformidad con el Reglamento (UE) Nº 305/2011 bajo la única responsabilidad del fabricante arriba identificado.

Las características asociadas a la soldabilidad, doblado y durabilidad están definidas para perfil de aluminio sin tratamiento superficial, en caso de realizar de cualquier proceso mecánico, químico, electroquímico, etc... que altere el estado inicial del producto, éstas no serán de aplicación.

Extrusiones Metálicas Europea, S.L.



En Valladolid \_\_02\_\_ de \_\_OCTUBRE\_\_ de 2023\_\_

DECLARACIÓN DE PRESTACIONES

**Nº 02/6060 T6**

- Código de identificación única del producto tipo: **EN AW-6060 T6**
- Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal y como lo establece el fabricante: **Perfil de aluminio para obras estructurales de construcción sometidas a cargas internas y externas.**
- Nombre y dirección del fabricante según lo dispuesto en el artículo 11, apartado 5:

**EXTRUSIONES METÁLICAS EUROPEA, S.L.**

C/ Parque de las Marismas de Santoña, 20

Pol. Industrial Jalón (Ctra. Segovia, Salida Nº 6)

47013 - Valladolid – España

- Sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción tal como figura en el anexo V: **Sistema 2+**
- En la presente declaración de prestaciones relativa a un producto de construcción cubierto por la norma armonizada **UNE-EN 15088:2006**, el **Organismo Notificado Nº 0099 AENOR** ha llevado a cabo la:

- La inspección inicial de la fábrica de producción.
- La auditoría de su plan de producción en fábrica

Emitiendo el correspondiente certificado de conformidad, nº 0099/CPR/A81/0274

- Prestaciones declaradas:

<b>DIMENSIONES Y FORMA</b>	<b>CAMPO DE APLICACIÓN</b>	Perfiles extruidos de aluminio y aleaciones de aluminio cuya sección está inscrita en un círculo de diámetro no superior a 350 mm				
	<b>TOLERANCIAS</b>	TOLERANCIAS DIMENSIONALES Y DE FORMA, SEGUN NORMA UNE-EN 12020-2.				
<b>CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS</b>	<b>Norma aplicable: UNE-EN 755-2</b>					
	<b>Valores mín. para estado de tratamiento T6</b>	<b>t: espesor (mm) D: diámetro (mm)</b>	<b>Rm MPa</b>	<b>Rp0,2 MPa</b>	<b>A %</b>	<b>A50 mm %</b>
	<b>TUBO</b>	t ≤ 15	190	150	8	6
	<b>PERFIL EXTRUIDO</b>	t ≤ 5 5 < t ≤ 25	190 170	150 140	8 8	6 6
	<b>BARRA EXTRUIDA</b>	D ≤ 150	190	150	8	6
<b>SOLDABILIDAD</b>	II (pto.4.3.3. norma UNE-EN 15088)					
<b>APTITUD PARA EL DOBLADO</b>	B5					
<b>SUSTANCIAS PELIGROSAS</b>	NA					
<b>DURABILIDAD</b>	B (pto.4.3.5. norma UNE-EN 15088)					
<b>RESISTENCIA A LA FATIGA</b>	CLASE I (pto.4.3.2.2. norma UNE-EN 15088)					
<b>APLICACIÓN</b>	Para entornos rurales, industriales/urbanos moderados y marinos no industriales o moderados (según tabla D.1 del prEN 199-1-1)					
	Para usos sin requisitos mínimos de resistencia a fatiga.					
<b>COMPOSICIÓN QUÍMICA</b>	<b>Aleación EN AW-6060 SEGÚN NORMA UNE-EN 573-3</b>					
	<b>Aleante</b>	<b>Valor</b>	<b>Aleante</b>	<b>Valor</b>		
	<b>Si</b>	0,30 - 0,60	<b>Cr</b>	max. 0,05		
	<b>Fe</b>	0,10 - 0,30	<b>Zn</b>	max. 0,15		
	<b>Cu</b>	max. 0,10	<b>Ti</b>	max. 0,10		
	<b>Mn</b>	max. 0,10				
	<b>Mg</b>	0,35 - 0,60				

- Las prestaciones del producto identificado anteriormente son conformes con el conjunto de las prestaciones declaradas.

La presente declaración de prestaciones se emite de conformidad con el Reglamento (UE) Nº 305/2011 bajo la única responsabilidad del fabricante arriba identificado.

Las características asociadas a la soldabilidad, doblado y durabilidad están definidas para perfil de aluminio sin tratamiento superficial, en caso de realizar de cualquier proceso mecánico, químico, electroquímico, etc... que altere el estado inicial del producto, éstas no serán de aplicación.

Extrusiones Metálicas Europea, S.L.



En Valladolid \_\_02\_\_ de \_\_OCTUBRE\_\_ de 2023\_\_

## Nº 03/6063 T5

- Código de identificación única del producto tipo: **EN AW-6063 T5**
- Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal y como lo establece el fabricante: **Perfil de aluminio para obras estructurales de construcción sometidas a cargas internas y externas.**
- Nombre y dirección del fabricante según lo dispuesto en el artículo 11, apartado 5:

**EXTRUSIONES METÁLICAS EUROPEA, S.L.**

C/ Parque de las Marismas de Santoña, 20

Pol. Industrial Jalón (Ctra. Segovia, Salida Nº 6)

47013 - Valladolid – España

- Sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción tal como figura en el anexo V: **Sistema 2+**
- En la presente declaración de prestaciones relativa a un producto de construcción cubierto por la norma armonizada **UNE-EN 15088:2006**, el Organismo Notificado Nº 0099 AENOR ha llevado a cabo la:
  - La inspección inicial de la fábrica de producción.
  - La auditoría de su plan de producción en fábrica

Emitiendo el correspondiente certificado de conformidad, nº 0099/CPR/A81/0274

- Prestaciones declaradas:

DIMENSIONES Y FORMA	CAMPO DE APLICACIÓN	Perfiles extruidos de aluminio y aleaciones de aluminio cuya sección está inscrita en un círculo de diámetro no superior a 350 mm				
	TOLERANCIAS	TOLERANCIAS DIMENSIONALES Y DE FORMA, SEGUN NORMA UNE-EN 12020-2.				
CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS	<b>Norma aplicable: UNE-EN 755-2</b>					
	Valores mín. para estado de tratamiento T5	t: espesor (mm) D: diámetro (mm)	Rm MPa	Rp0,2 MPa	A %	A50 mm %
	TUBO	t≤25	175	130	8	6
	PERFIL EXTRUIDO	t≤10 10<t≤25	175 160	130 110	8 7	6 5
	BARRA EXTRUIDA	D≤200	175	130	8	6
SOLDABILIDAD	II (pto.4.3.3. norma UNE-EN 15088)					
APTITUD PARA EL DOBLADO	B3					
SUSTANCIAS PELIGROSAS	NA					
DURABILIDAD	B (pto.4.3.5. norma UNE-EN 15088)					
RESISTENCIA A LA FATIGA	CLASE I (pto.4.3.2.2. norma UNE-EN 15088)					
APLICACIÓN	Para entornos rurales, industriales/urbanos moderados y marinos no industriales o moderados (según tabla D.1 del prEN 199-1-1)					
	Para usos sin requisitos mínimos de resistencia a fatiga.					
COMPOSICIÓN QUÍMICA	<b>Aleación EN AW-6063 SEGÚN NORMA UNE-EN 573-3</b>					
	Aleante	Valor	Aleante	Valor		
	Si	0,20 - 0,60	Cr	max. 0,10		
	Fe	max. 0,35	Zn	max. 0,10		
	Cu	max. 0,10	Ti	max. 0,10		
	Mn	max. 0,10				
	Mg	0,45 - 0,90				

- Las prestaciones del producto identificado anteriormente son conformes con el conjunto de las prestaciones declaradas.

La presente declaración de prestaciones se emite de conformidad con el Reglamento (UE) Nº 305/2011 bajo la única responsabilidad del fabricante arriba identificado.

Las características asociadas a la soldabilidad, doblado y durabilidad están definidas para perfil de aluminio sin tratamiento superficial, en caso de realizar de cualquier proceso mecánico, químico, electroquímico, etc... que altere el estado inicial del producto, éstas no serán de aplicación.

Extrusiones Metálicas Europea, S.L.



1. Código de identificación única del producto tipo: **EN AW-6063 T6**
2. Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal y como lo establece el fabricante: **Perfil de aluminio para obras estructurales de construcción sometidas a cargas internas y externas.**
3. Nombre y dirección del fabricante según lo dispuesto en el artículo 11, apartado 5:

**EXTRUSIONES METÁLICAS EUROPEA, S.L.**

C/ Parque de las Marismas de Santoña, 20

Pol. Industrial Jalón (Ctra. Segovia, Salida Nº 6)

47013 - Valladolid – España

4. Sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción tal como figura en el anexo V: **Sistema 2+**
5. En la presente declaración de prestaciones relativa a un producto de construcción cubierto por la norma armonizada **UNE-EN 15088:2006**, el Organismo Notificado Nº 0099 AENOR ha llevado a cabo la:
- La inspección inicial de la fábrica de producción.
  - La auditoría de su plan de producción en fábrica

Emitiendo el correspondiente certificado de conformidad, nº 0099/CPR/A81/0274

6. Prestaciones declaradas:

DIMENSIONES Y FORMA	CAMPO DE APLICACIÓN	Perfiles extruidos de aluminio y aleaciones de aluminio cuya sección está inscrita en un círculo de diámetro no superior a 350 mm				
	TOLERANCIAS	TOLERANCIAS DIMENSIONALES Y DE FORMA, SEGUN NORMA UNE-EN 12020-2.				
CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS	<b>Norma aplicable: UNE-EN 755-2</b>					
	Valores mín. para estado de tratamiento T6	t: espesor (mm) D: diámetro (mm)	Rm MPa	Rp0,2 MPa	A %	A50 mm %
	TUBO	t ≤ 25	215	170	10	8
	PERFIL EXTRUIDO	t ≤ 10 10 < t ≤ 25	215 195	170 160	8 8	6 6
	BARRA EXTRUIDA	D ≤ 150 150 < D ≤ 200	215 195	170 160	10 10	8 -
SOLDABILIDAD	II (pto.4.3.3. norma UNE-EN 15088)					
APTITUD PARA EL DOBLADO	B5					
SUSTANCIAS PELIGROSAS	NA					
DURABILIDAD	B (pto.4.3.5. norma UNE-EN 15088)					
RESISTENCIA A LA FATIGA	CLASE I (pto.4.3.2.2. norma UNE-EN 15088)					
APLICACIÓN	Para entornos rurales, industriales/urbanos moderados y marinos no industriales o moderados (según tabla D.1 del prEN 199-1-1)					
	Para usos sin requisitos mínimos de resistencia a fatiga.					
COMPOSICIÓN QUÍMICA	<b>Aleación EN AW-6063 SEGÚN NORMA UNE-EN 573-3</b>					
	Aleante	Valor	Aleante	Valor		
	Si	0,20 - 0,60	Cr	max. 0,10		
	Fe	max. 0,35	Zn	max. 0,10		
	Cu	max. 0,10	Ti	max. 0,10		
	Mn	max. 0,10				
	Mg	0,45 - 0,90				

7. Las prestaciones del producto identificado anteriormente son conformes con el conjunto de las prestaciones declaradas.

La presente declaración de prestaciones se emite de conformidad con el Reglamento (UE) Nº 305/2011 bajo la única responsabilidad del fabricante arriba identificado.

Las características asociadas a la soldabilidad, doblado y durabilidad están definidas para perfil de aluminio sin tratamiento superficial, en caso de realizar de cualquier proceso mecánico, químico, electroquímico, etc... que altere el estado inicial del producto, éstas no serán de aplicación.

Extrusiones Metálicas Europea, S.L.



## DECLARACIÓN DE PRESTACIONES

## Nº 05/6106 T5

- Código de identificación única del producto tipo: **EN AW-6106 T5**
- Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal y como lo establece el fabricante: **Perfil de aluminio para obras estructurales de construcción sometidas a cargas internas y externas.**
- Nombre y dirección del fabricante según lo dispuesto en el artículo 11, apartado 5:

**EXTRUSIONES METÁLICAS EUROPEA, S.L.**

C/ Parque de las Marismas de Santoña, 20

Pol. Industrial Jalón (Ctra. Segovia, Salida Nº 6)

47013 - Valladolid – España

- Sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción tal como figura en el anexo V: **Sistema 2+**
- En la presente declaración de prestaciones relativa a un producto de construcción cubierto por la norma armonizada **UNE-EN 15088:2006**, el **Organismo Notificado Nº 0099 AENOR ha llevado a cabo la:**
  - La inspección inicial de la fábrica de producción.
  - La auditoría de su plan de producción en fábrica

Emitiendo el correspondiente certificado de conformidad, nº 0099/CPR/A81/0274

## 6. Prestaciones declaradas:

<b>DIMENSIONES Y FORMA</b>	<b>CAMPO DE APLICACIÓN</b>	Perfiles extruidos de aluminio y aleaciones de aluminio cuya sección está inscrita en un círculo de diámetro no superior a 800 mm		
	<b>TOLERANCIAS</b>	TOLERANCIAS DIMENSIONALES Y DE FORMA, SEGUN NORMA UNE-EN 755-9, salvo acuerdo con cliente en plano.		
<b>CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS</b>	PND( <i>sin propiedades mecánicas establecidas en norma de referencia UNE EN 755-2</i> )			
<b>SOLDABILIDAD</b>	II (pto.4.3.3. norma UNE-EN 15088)			
<b>APTITUD PARA EL DOBLADO</b>	B5			
<b>SUSTANCIAS PELIGROSAS</b>	NA			
<b>DURABILIDAD</b>	B (pto.4.3.5. norma UNE-EN 15088)			
<b>RESISTENCIA A LA FATIGA</b>	CLASE I (SEGÚN EN 15088 PUNTO 4.3.2.2)			
<b>APLICACIÓN</b>	Para entornos rurales, industriales/urbanos moderados y marinos no industriales o moderados (según tabla D.1 del prEN 199-1-1)			
	Para usos sin requisitos mínimos de resistencia a fatiga.			
<b>COMPOSICIÓN QUÍMICA</b>	<b>Aleación EN AW-6106 SEGÚN NORMA UNE-EN 573-3</b>			
	<b>Aleante</b>	<b>Valor</b>	<b>Aleante</b>	<b>Valor</b>
	<b>Si</b>	0,30-0,60	<b>Cr</b>	max. 0,20
	<b>Fe</b>	max. 0,35	<b>Zn</b>	max. 0,10
	<b>Cu</b>	max. 0,25	<b>Ti</b>	-
	<b>Mn</b>	0,05-0,20		
	<b>Mg</b>	0,40-0,80		

7. Las prestaciones del producto identificado anteriormente son conformes con el conjunto de las prestaciones declaradas.

La presente declaración de prestaciones se emite de conformidad con el Reglamento (UE) Nº 305/2011 bajo la única responsabilidad del fabricante arriba identificado.

Las características asociadas a la soldabilidad, doblado y durabilidad están definidas para perfil de aluminio sin tratamiento superficial, en caso de realizar de cualquier proceso mecánico, químico, electroquímico, etc... que altere el estado inicial del producto, éstas no serán de aplicación.

Extrusiones Metálicas Europea, S.L.



En Valladolid \_\_02\_\_ de \_\_OCTUBRE\_\_ de 2023\_\_

DECLARACIÓN DE PRESTACIONES

**Nº 06/6106 T6**

- Código de identificación única del producto tipo: **EN AW-6106 T6**
- Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal y como lo establece el fabricante: **Perfil de aluminio para obras estructurales de construcción sometidas a cargas internas y externas.**
- Nombre y dirección del fabricante según lo dispuesto en el artículo 11, apartado 5:

**EXTRUSIONES METÁLICAS EUROPEA, S.L.**

C/ Parque de las Marismas de Santoña, 20

Pol. Industrial Jalón (Ctra. Segovia, Salida Nº 6)

47013 - Valladolid – España

- Sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción tal como figura en el anexo V: **Sistema 2+**
- En la presente declaración de prestaciones relativa a un producto de construcción cubierto por la norma armonizada **UNE-EN 15088:2006**, el **Organismo Notificado Nº 0099 AENOR ha llevado a cabo la:**
  - La inspección inicial de la fábrica de producción.
  - La auditoría de su plan de producción en fábrica

Emitiendo el correspondiente certificado de conformidad, nº 0099/CPR/A81/0274

6. Prestaciones declaradas:

<b>DIMENSIONES Y FORMA</b>	<b>CAMPO DE APLICACIÓN</b>	Perfiles extruidos de aluminio y aleaciones de aluminio cuya sección está inscrita en un círculo de diámetro no superior a 800 mm				
	<b>TOLERANCIAS</b>	TOLERANCIAS DIMENSIONALES Y DE FORMA, SEGUN NORMA UNE-EN 755-9, salvo acuerdo con cliente en plano.				
<b>CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS</b>	<b>Norma aplicable: UNE-EN 755-2</b>					
	Valores mín. para estado de tratamiento T6	t: espesor (mm) D: diámetro (mm)	Rm MPa	Rp0,2 MPa	A %	A50mm %
	<b>PERFIL EXTRUIDO</b>	t≤10	250	200	8	6
<b>SOLDABILIDAD</b>	II (pto.4.3.3. norma UNE-EN 15088)					
<b>APTITUD PARA EL DOBLADO</b>	B5					
<b>SUSTANCIAS PELIGROSAS</b>	NA					
<b>DURABILIDAD</b>	B (pto.4.3.5. norma UNE-EN 15088)					
<b>RESISTENCIA A LA FATIGA</b>	CLASE I (pto.4.3.2.2. norma UNE-EN 15088)					
<b>APLICACIÓN</b>	Para entornos rurales, industriales/urbanos moderados y marinos no industriales o moderados (según tabla D.1 del prEN 199-1-1)					
	Para usos sin requisitos mínimos de resistencia a fatiga.					
<b>COMPOSICIÓN QUÍMICA</b>	<b>Aleación EN AW-6106 SEGÚN NORMA UNE-EN 573-3</b>					
	<b>Aleante</b>	<b>Valor</b>	<b>Aleante</b>	<b>Valor</b>		
	<b>Si</b>	0,30 - 0,60	<b>Cr</b>	max. 0,20		
	<b>Fe</b>	max. 0,35	<b>Zn</b>	max. 0,10		
	<b>Cu</b>	max. 0,25	<b>Ti</b>	-		
	<b>Mn</b>	0,05 - 0,20				
<b>Mg</b>	0,40 - 0,80					

7. Las prestaciones del producto identificado anteriormente son conformes con el conjunto de las prestaciones declaradas.

La presente declaración de prestaciones se emite de conformidad con el Reglamento (UE) Nº 305/2011 bajo la única responsabilidad del fabricante arriba identificado.

Las características asociadas a la soldabilidad, doblado y durabilidad están definidas para perfil de aluminio sin tratamiento superficial, en caso de realizar de cualquier proceso mecánico, químico, electroquímico, etc... que altere el estado inicial del producto, éstas no serán de aplicación.

Extrusiones Metálicas Europea, S.L.



En Valladolid \_\_02\_\_ de \_\_OCTUBRE\_\_ de 2023\_\_

DECLARACIÓN DE PRESTACIONES

Nº 07/6005A T5

- Código de identificación única del producto tipo: **EN AW-6005A T5**
- Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal y como lo establece el fabricante: **Perfil de aluminio para obras estructurales de construcción sometidas a cargas internas y externas.**
- Nombre y dirección del fabricante según lo dispuesto en el artículo 11, apartado 5:

**EXTRUSIONES METÁLICAS EUROPEA, S.L.**

C/ Parque de las Marismas de Santaña, 20

Pol. Industrial Jalón (Ctra. Segovia, Salida Nº 6)

47013 - Valladolid – España

- Sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción tal como figura en el anexo V: **Sistema 2+**
- En la presente declaración de prestaciones relativa a un producto de construcción cubierto por la norma armonizada **UNE-EN 15088:2006**, el Organismo Notificado Nº 0099 AENOR ha llevado a cabo la:
  - La inspección inicial de la fábrica de producción.
  - La auditoria de su plan de producción en fábrica

Emitiendo el correspondiente certificado de conformidad, nº 0099/CPR/A81/0274

6. Prestaciones declaradas:

DIMENSIONES Y FORMA	CAMPO DE APLICACIÓN	Perfiles extruidos de aluminio y aleaciones de aluminio cuya sección está inscrita en un círculo de diámetro no superior a 800 mm		
	TOLERANCIAS	TOLERANCIAS DIMENSIONALES Y DE FORMA, SEGUN NORMA UNE-EN 755-9, salvo acuerdo con cliente en plano.		
CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS	PND(sin propiedades mecánicas establecidas en norma de referencia UNE EN 755-2)			
SOLDABILIDAD	II (pto.4.3.3. norma UNE-EN 15088)			
APTITUD PARA EL DOBLADO	B5			
SUSTANCIAS PELIGROSAS	NA			
DURABILIDAD	B (pto.4.3.5. norma UNE-EN 15088)			
RESISTENCIA A LA FATIGA	CLASE I (SEGÚN EN 15088 PUNTO 4.3.2.2)			
APLICACIÓN	Para entornos rurales, industriales/urbanos moderados y marinos no industriales o moderados (según tabla D.1 del prEN 199-1-1)			
	Para usos sin requisitos mínimos de resistencia a fatiga.			
COMPOSICIÓN QUÍMICA	Aleación EN AW-6005A SEGÚN NORMA UNE-EN 573-3			
	Aleante	Valor	Aleante	Valor
	Si	0,50-0,90	Cr	max. 0,30
	Fe	max. 0,35	Zn	max. 0,20
	Cu	max. 0,30	Ti	max. 0,10
	Mn	max. 0,50		
	Mg	0,40-0,70		

7. Las prestaciones del producto identificado anteriormente son conformes con el conjunto de las prestaciones declaradas.

La presente declaración de prestaciones se emite de conformidad con el Reglamento (UE) Nº 305/2011 bajo la única responsabilidad del fabricante arriba identificado.

Las características asociadas a la soldabilidad, doblado y durabilidad están definidas para perfil de aluminio sin tratamiento superficial, en caso de realizar de cualquier proceso mecánico, químico, electroquímico, etc... que altere el estado inicial del producto, éstas no serán de aplicación.

Extrusiones Metálicas Europea, S.L.



En Valladolid \_\_02\_\_ de \_\_OCTUBRE\_\_ de 2023\_\_

## DECLARACIÓN DE PRESTACIONES

## Nº 08/6005A T6

- Código de identificación única del producto tipo: **EN AW-6005A T6**
- Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal y como lo establece el fabricante: **Perfil de aluminio para obras estructurales de construcción sometidas a cargas internas y externas.**
- Nombre y dirección del fabricante según lo dispuesto en el artículo 11, apartado 5:

**EXTRUSIONES METÁLICAS EUROPEA, S.L.**

C/ Parque de las Marismas de Santoña, 20

Pol. Industrial Jalón (Ctra. Segovia, Salida Nº 6)

47013 - Valladolid – España

- Sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción tal como figura en el anexo V: **Sistema 2+**
- En la presente declaración de prestaciones relativa a un producto de construcción cubierto por la norma armonizada **UNE-EN 15088:2006**, el Organismo Notificado Nº 0099 AENOR ha llevado a cabo la:
  - La inspección inicial de la fábrica de producción.
  - La auditoría de su plan de producción en fábrica

Emitiendo el correspondiente certificado de conformidad, nº 0099/CPR/A81/0274

- Prestaciones declaradas:

DIMENSIONES Y FORMA	CAMPO DE APLICACIÓN	Perfiles extruidos de aluminio y aleaciones de aluminio cuya sección está inscrita en un círculo de diámetro no superior a 800 mm				
	TOLERANCIAS	TOLERANCIAS DIMENSIONALES Y DE FORMA, SEGUN NORMA UNE-EN 755-9, salvo acuerdo con cliente en plano.				
CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS	<b>Norma aplicable: UNE-EN 755-2</b>					
	Valores mín. para estado de tratamiento T6	t: espesor (mm) D: diámetro (mm)	Rm MPa	Rp0,2 MPa	A %	A50mm %
	TUBO	t≤5 5<t≤10	270 260	225 215	8 8	6 6
	PERFIL EXTRUIDO	t≤5 5<t≤10 10<t≤25	270 260 250	225 215 200	8 8 8	6 6 6
	BARRA EXTRUIDA	D≤25 25<D≤50 50<D≤100	270 270 260	225 225 215	10 8 8	8 - -
SOLDABILIDAD	II (pto.4.3.3. norma UNE-EN 15088)					
APTITUD PARA EL DOBLADO	B5					
SUSTANCIAS PELIGROSAS	NA					
DURABILIDAD	B (pto.4.3.5. norma UNE-EN 15088)					
RESISTENCIA A LA FATIGA	CLASE I (pto.4.3.2.2. norma UNE-EN 15088)					
APLICACIÓN	Para entornos rurales, industriales/urbanos moderados y marinos no industriales o moderados (según tabla D.1 del prEN 199-1-1)					
	Para usos sin requisitos mínimos de resistencia a fatiga.					
COMPOSICIÓN QUÍMICA	<b>Aleación EN AW-6005A SEGÚN NORMA UNE-EN 573-3</b>					
	Aleante	Valor	Aleante	Valor		
	Si	0,50 - 0,90	Cr	max. 0,30		
	Fe	max. 0,35	Zn	max. 0,20		
	Cu	max. 0,30	Ti	max. 0,10		
	Mn	max. 0,50				
Mg	0,40 - 0,70					

- Las prestaciones del producto identificado anteriormente son conformes con el conjunto de las prestaciones declaradas.

La presente declaración de prestaciones se emite de conformidad con el Reglamento (UE) Nº 305/2011 bajo la única responsabilidad del fabricante arriba identificado.

Las características asociadas a la soldabilidad, doblado y durabilidad están definidas para perfil de aluminio sin tratamiento superficial, en caso de realizar de cualquier proceso mecánico, químico, electroquímico, etc... que altere el estado inicial del producto, éstas no serán de aplicación.

Extrusiones Metálicas Europea, S.L.



En Valladolid \_\_02\_\_ de \_\_OCTUBRE\_\_ de 2023\_\_

## DECLARACIÓN DE PRESTACIONES

Nº 09/6082 T5

- Código de identificación única del producto tipo: **EN AW-6082 T5**
- Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal y como lo establece el fabricante: **Perfil de aluminio para obras estructurales de construcción sometidas a cargas internas y externas.**
- Nombre y dirección del fabricante según lo dispuesto en el artículo 11, apartado 5:

**EXTRUSIONES METÁLICAS EUROPEA, S.L.**

C/ Parque de las Marismas de Santaña, 20

Pol. Industrial Jalón (Ctra. Segovia, Salida Nº 6)

47013 - Valladolid – España

- Sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción tal como figura en el anexo V: **Sistema 2+**
- En la presente declaración de prestaciones relativa a un producto de construcción cubierto por la norma armonizada **UNE-EN 15088:2006**, el **Organismo Notificado Nº 0099 AENOR** ha llevado a cabo la:
  - La inspección inicial de la fábrica de producción.
  - La auditoría de su plan de producción en fábrica

Emitiendo el correspondiente certificado de conformidad, nº 0099/CPR/A81/0274

6. Prestaciones declaradas:

<b>DIMENSIONES Y FORMA</b>	<b>CAMPO DE APLICACIÓN</b>	Perfiles extruidos de aluminio y aleaciones de aluminio cuya sección está inscrita en un círculo de diámetro no superior a 800 mm				
	<b>TOLERANCIAS</b>	TOLERANCIAS DIMENSIONALES Y DE FORMA, SEGUN NORMA UNE-EN 755-9, salvo acuerdo con cliente en plano.				
<b>CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS</b>	<b>Norma aplicable: UNE-EN 755-2</b>					
	Valores mín. para estado de tratamiento T5	t: espesor (mm) D: diámetro (mm)	Rm MPa	Rp0,2 MPa	A %	A50 mm %
	<b>PERFIL EXTRUIDO</b>	t≤5	270	230	8	6
<b>SOLDABILIDAD</b>	II (pto.4.3.3. norma UNE-EN 15088)					
<b>APTITUD PARA EL DOBLADO</b>	B5					
<b>SUSTANCIAS PELIGROSAS</b>	NA					
<b>DURABILIDAD</b>	B (pto.4.3.5. norma UNE-EN 15088)					
<b>RESISTENCIA A LA FATIGA</b>	CLASE I (pto.4.3.2.2. norma UNE-EN 15088)					
<b>APLICACIÓN</b>	Para entornos rurales, industriales/urbanos moderados y marinos no industriales o moderados (según tabla D.1 del prEN 199-1-1)					
	Para usos sin requisitos mínimos de resistencia a fatiga.					
<b>COMPOSICIÓN QUÍMICA</b>	<b>Aleación EN AW-6005A SEGÚN NORMA UNE-EN 573-3</b>					
	<b>Aleante</b>	<b>Valor</b>	<b>Aleante</b>	<b>Valor</b>		
	<b>Si</b>	0,70 - 1,30	<b>Cr</b>	max. 0,25		
	<b>Fe</b>	max. 0,50	<b>Zn</b>	max. 0,20		
	<b>Cu</b>	max. 0,10	<b>Ti</b>	max. 0,10		
	<b>Mn</b>	0,40 - 1,00				
	<b>Mg</b>	0,60 - 1,20				

7. Las prestaciones del producto identificado anteriormente son conformes con el conjunto de las prestaciones declaradas.

La presente declaración de prestaciones se emite de conformidad con el Reglamento (UE) Nº 305/2011 bajo la única responsabilidad del fabricante arriba identificado.

Las características asociadas a la soldabilidad, doblado y durabilidad están definidas para perfil de aluminio sin tratamiento superficial, en caso de realizar de cualquier proceso mecánico, químico, electroquímico, etc... que altere el estado inicial del producto, éstas no serán de aplicación.

Extrusiones Metálicas Europea, S.L.



En Valladolid \_\_02\_\_ de \_\_OCTUBRE\_\_ de 2023\_\_

DECLARACIÓN DE PRESTACIONES

**Nº 010/6082 T6**

- Código de identificación única del producto tipo: **EN AW-6082 T6**
- Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal y como lo establece el fabricante: **Perfil de aluminio para obras estructurales de construcción sometidas a cargas internas y externas.**
- Nombre y dirección del fabricante según lo dispuesto en el artículo 11, apartado 5:

**EXTRUSIONES METÁLICAS EUROPEA, S.L.**

**C/ Parque de las Marismas de Santoña, 20**

**Pol. Industrial Jalón (Ctra. Segovia, Salida Nº 6)**

**47013 - Valladolid – España**

- Sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción tal como figura en el anexo V: **Sistema 2+**
- En la presente declaración de prestaciones relativa a un producto de construcción cubierto por la norma armonizada **UNE-EN 15088:2006**, el **Organismo Notificado Nº 0099 AENOR** ha llevado a cabo la:
  - La inspección inicial de la fábrica de producción.
  - La auditoría de su plan de producción en fábrica

Emitiendo el correspondiente certificado de conformidad, nº 0099/CPR/A81/0274

6. Prestaciones declaradas:

<b>DIMENSIONES Y FORMA</b>	<b>CAMPO DE APLICACIÓN</b>	Perfiles extruidos de aluminio y aleaciones de aluminio cuya sección está inscrita en un círculo de diámetro no superior a 800 mm				
	<b>TOLERANCIAS</b>	TOLERANCIAS DIMENSIONALES Y DE FORMA, SEGUN NORMA UNE-EN 755-9, salvo acuerdo con cliente en plano.				
<b>CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS</b>	<b>Norma aplicable: UNE-EN 755-2</b>					
	<b>Valores mín. para estado de tratamiento T6</b>	<b>t: espesor (mm) D: diámetro (mm)</b>	<b>Rm MPa</b>	<b>Rp0,2 MPa</b>	<b>A %</b>	<b>A50 mm %</b>
	<b>TUBO, PERFIL EXTRUIDO</b>	t ≤ 5 5 < t ≤ 25	290 310	250 260	8 10	6 8
	<b>BARRA EXTRUIDA</b>	D: 0 ≤ 20 20 < D ≤ 150 150 < D ≤ 200 200 < D ≤ 250	295 310 280 270	250 260 240 200	8 8 6 6	6 - - -
<b>SOLDABILIDAD</b>	II (pto.4.3.3. norma UNE-EN 15088)					
<b>APTITUD PARA EL DOBLADO</b>	B5					
<b>SUSTANCIAS PELIGROSAS</b>	NA					
<b>DURABILIDAD</b>	B (pto.4.3.5. norma UNE-EN 15088)					
<b>RESISTENCIA A LA FATIGA</b>	Clase I (pto.4.3.2.2. norma UNE-EN 15088)					
<b>APLICACIÓN</b>	Para entornos rurales, industriales/urbanos moderados y marinos no industriales o moderados (según tabla D.1 del prEN 199-1-1)					
	Para usos sin requisitos mínimos de resistencia a fatiga.					
<b>COMPOSICIÓN QUÍMICA</b>	<b>Aleación EN AW-6082 SEGÚN NORMA UNE-EN 573-3</b>					
	<b>Aleante</b>	<b>Valor</b>	<b>Aleante</b>	<b>Valor</b>		
	<b>Si</b>	0,7-1,3	<b>Cr</b>	max. 0,25		
	<b>Fe</b>	max. 0,50	<b>Zn</b>	max. 0,20		
	<b>Cu</b>	max. 0,10	<b>Ti</b>	max. 0,10		
	<b>Mn</b>	0,40-1,0				
	<b>Mg</b>	0,6-1,2				

7. Las prestaciones del producto identificado anteriormente son conformes con el conjunto de las prestaciones declaradas.

La presente declaración de prestaciones se emite de conformidad con el Reglamento (UE) Nº 305/2011 bajo la única responsabilidad del fabricante arriba identificado.

Las características asociadas a la soldabilidad, doblado y durabilidad están definidas para perfil de aluminio sin tratamiento superficial, en caso de realizar de cualquier proceso mecánico, químico, electroquímico, etc... que altere el estado inicial del producto, éstas no serán de aplicación.

Extrusiones Metálicas Europea, S.L.



En Valladolid \_\_02\_\_ de \_\_OCTUBRE\_\_ de 2023\_\_

DECLARACIÓN DE PRESTACIONES

**Nº 11/6060 T66**

- Código de identificación única del producto tipo: **EN AW-6060 T66**
- Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal y como lo establece el fabricante: **Perfil de aluminio para obras estructurales de construcción sometidas a cargas internas y externas.**
- Nombre y dirección del fabricante según lo dispuesto en el artículo 11, apartado 5:

**EXTRUSIONES METÁLICAS EUROPEA, S.L.**

C/ Parque de las Marismas de Santoña, 20

Pol. Industrial Jalón (Ctra. Segovia, Salida Nº 6)

47013 - Valladolid – España

- Sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción tal como figura en el anexo V: **Sistema 2+**
- En la presente declaración de prestaciones relativa a un producto de construcción cubierto por la norma armonizada **UNE-EN 15088:2006**, el **Organismo Notificado Nº 0099 AENOR** ha llevado a cabo la:
  - La inspección inicial de la fábrica de producción.
  - La auditoría de su plan de producción en fábrica

Emitiendo el correspondiente certificado de conformidad, nº 0099/CPR/A81/0274

- Prestaciones declaradas:

<b>DIMENSIONES Y FORMA</b>	<b>CAMPO DE APLICACIÓN</b>	Perfiles extruidos de aluminio y aleaciones de aluminio cuya sección está inscrita en un círculo de diámetro no superior a 350 mm				
	<b>TOLERANCIAS</b>	TOLERANCIAS DIMENSIONALES Y DE FORMA, SEGUN NORMA UNE-EN 12020-2.				
<b>CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS</b>	<b>Norma aplicable: UNE-EN 755-2</b>					
	<b>Valores mín. para estado de tratamiento T66</b>	<b>t: espesor (mm) D: diámetro (mm)</b>	<b>Rm MPa</b>	<b>Rp0,2 MPa</b>	<b>A %</b>	<b>A50 mm %</b>
	<b>TUBO</b>	t ≤ 15	215	160	8	6
	<b>PERFIL EXTRUIDO</b>	t ≤ 5 5 < t ≤ 25	215 195	160 150	8 8	6 6
	<b>BARRA EXTRUIDA</b>	D ≤ 150	215	160	8	6
<b>SOLDABILIDAD</b>	II (pto.4.3.3. norma UNE-EN 15088)					
<b>APTITUD PARA EL DOBLADO</b>	B5					
<b>SUSTANCIAS PELIGROSAS</b>	NA					
<b>DURABILIDAD</b>	B (pto.4.3.5. norma UNE-EN 15088)					
<b>RESISTENCIA A LA FATIGA</b>	CLASE I (pto.4.3.2.2. norma UNE-EN 15088)					
<b>APLICACIÓN</b>	Para entornos rurales, industriales/urbanos moderados y marinos no industriales o moderados (según tabla D.1 del prEN 199-1-1)					
	Para usos sin requisitos mínimos de resistencia a fatiga.					
<b>COMPOSICIÓN QUÍMICA</b>	<b>Aleación EN AW-6060 SEGÚN NORMA UNE-EN 573-3</b>					
	<b>Aleante</b>	<b>Valor</b>	<b>Aleante</b>	<b>Valor</b>		
	<b>Si</b>	0,30 - 0,60	<b>Cr</b>	max. 0,05		
	<b>Fe</b>	0,10 - 0,30	<b>Zn</b>	max. 0,15		
	<b>Cu</b>	max. 0,10	<b>Ti</b>	max. 0,10		
	<b>Mn</b>	max. 0,10				
	<b>Mg</b>	0,35 - 0,60				

- Las prestaciones del producto identificado anteriormente son conformes con el conjunto de las prestaciones declaradas.

La presente declaración de prestaciones se emite de conformidad con el Reglamento (UE) Nº 305/2011 bajo la única responsabilidad del fabricante arriba identificado.

Las características asociadas a la soldabilidad, doblado y durabilidad están definidas para perfil de aluminio sin tratamiento superficial, en caso de realizar de cualquier proceso mecánico, químico, electroquímico, etc... que altere el estado inicial del producto, éstas no serán de aplicación.

Extrusiones Metálicas Europea, S.L.



En Valladolid \_\_02\_\_ de \_\_OCTUBRE\_\_ de 2023\_\_

1. Código de identificación única del producto tipo: **EN AW-6063 T66**
2. Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal y como lo establece el fabricante: **Perfil de aluminio para obras estructurales de construcción sometidas a cargas internas y externas.**
3. Nombre y dirección del fabricante según lo dispuesto en el artículo 11, apartado 5:

**EXTRUSIONES METÁLICAS EUROPEA, S.L.**

C/ Parque de las Marismas de Santoña, 20

Pol. Industrial Jalón (Ctra. Segovia, Salida Nº 6)

47013 - Valladolid – España

4. Sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción tal como figura en el anexo V: **Sistema 2+**
5. En la presente declaración de prestaciones relativa a un producto de construcción cubierto por la norma armonizada **UNE-EN 15088:2006**, el Organismo Notificado Nº 0099 AENOR ha llevado a cabo la:
- La inspección inicial de la fábrica de producción.
  - La auditoría de su plan de producción en fábrica

Emitiendo el correspondiente certificado de conformidad, nº 0099/CPR/A81/0274

6. Prestaciones declaradas:

DIMENSIONES Y FORMA	CAMPO DE APLICACIÓN	Perfiles extruidos de aluminio y aleaciones de aluminio cuya sección está inscrita en un círculo de diámetro no superior a 350 mm				
	TOLERANCIAS	TOLERANCIAS DIMENSIONALES Y DE FORMA, SEGUN NORMA UNE-EN 12020-2.				
CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS	<b>Norma aplicable: UNE-EN 755-2</b>					
	Valores mín. para estado de tratamiento T66	t: espesor (mm) D: diámetro (mm)	Rm MPa	Rp0,2 MPa	A %	A50 mm %
	TUBO	t ≤ 25	245	200	10	8
	PERFIL EXTRUIDO	t ≤ 10 10 < t ≤ 25	245 225	200 180	8 8	6 6
	BARRA EXTRUIDA	D ≤ 200	245	200	10	8
SOLDABILIDAD	II (pto.4.3.3. norma UNE-EN 15088)					
APTITUD PARA EL DOBLADO	B5					
SUSTANCIAS PELIGROSAS	NA					
DURABILIDAD	B (pto.4.3.5. norma UNE-EN 15088)					
RESISTENCIA A LA FATIGA	CLASE I (pto.4.3.2.2. norma UNE-EN 15088)					
APLICACIÓN	Para entornos rurales, industriales/urbanos moderados y marinos no industriales o moderados (según tabla D.1 del prEN 199-1-1)					
	Para usos sin requisitos mínimos de resistencia a fatiga.					
COMPOSICIÓN QUÍMICA	<b>Aleación EN AW-6063 SEGÚN NORMA UNE-EN 573-3</b>					
	Aleante	Valor	Aleante	Valor		
	Si	0,20 - 0,60	Cr	max. 0,10		
	Fe	max. 0,35	Zn	max. 0,10		
	Cu	max. 0,10	Ti	max. 0,10		
	Mn	max. 0,10				
Mg	0,45 - 0,90					

7. Las prestaciones del producto identificado anteriormente son conformes con el conjunto de las prestaciones declaradas.

La presente declaración de prestaciones se emite de conformidad con el Reglamento (UE) Nº 305/2011 bajo la única responsabilidad del fabricante arriba identificado.

Las características asociadas a la soldabilidad, doblado y durabilidad están definidas para perfil de aluminio sin tratamiento superficial, en caso de realizar de cualquier proceso mecánico, químico, electroquímico, etc... que altere el estado inicial del producto, éstas no serán de aplicación.

Extrusiones Metálicas Europea, S.L.

